

ET-UOAT-018 – BATERIAS ESTACIONÁRIAS

1. OBJETIVO

Esta especificação técnica tem como objetivo padronizar as características básicas das baterias estacionárias que compõe os Bancos de Baterias do Serviço Auxiliar de 125VCC para atendimento emergencial nas subestações da CELG D. Essa ET é um complemento à NTC-48.

2. DESCRITIVO

- **Tampa:** selada com sistema de labirinto, com grande superfície interna, permite que gotículas de eletrólito originadas na carga sejam condensadas em sua superfície e retorne às respectivas células, evitando escape de eletrólito para o exterior. Como benefício, não necessita manutenção no eletrólito.
- **Filtro anti-chamas ou pastilha em material poroso:** que permite o escape de gases para fora da bateria e impede a penetração de chamas para o interior da bateria que pode ocasionar explosão.
- **Grade:** com liga de Chumbo-Cálcio-Prata desenvolvida para ter alta resistência à corrosão e mínima perda de água da bateria durante a sua vida útil.
- **Design da grade radial e reforçado:** permite melhor condução de corrente e melhor durabilidade da bateria em serviço. Eletrólito Fluido para permitir melhor dissipação térmica da bateria.
- **Solda Intercelular:** para melhor condução de corrente e melhor eficiência elétrica da bateria em processo de carga e descarga. Placas espessas de alta densidade. Separadores de polietileno, em forma de envelope, com alta resistência mecânica.
- **Caixa e tampa:** constituídos de polipropileno de alta resistência a impactos, com tampas seladas por fusão do material, sem possibilidade de apresentar vazamentos.
- **Indicador de teste:** permite imediata visualização das condições da bateria para teste, orientando seu diagnóstico:
 - **Indicação verde:** a indicação verde não significa bateria boa e sim que a bateria está carregada e pode ser submetida a teste;
 - **Indicação escura:** a bateria está descarregada e deve ser recarregada;
 - **Indicação clara:** nível do eletrólito está baixo, esta bateria não deve ser submetida a teste e recarga, pode ter sido danificada pelo sistema de carga, exposição à temperatura elevada por um longo período de tempo ou por dano que ocasionou vazamento, a bateria deve ser substituída.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Código CELG D		48093				
TENSÃO DE FLUTUAÇÃO		13,2 a 13,8V @ 25°C (valores típicos)				
TENSÃO DE CARGA		14,4 a 15,5V @ 25°C (valores típicos)				
TAXA DE COMPENSAÇÃO DE TEMPERATURA		± 0,033V/ ±1°C/elemento (valor típico)				
Capacidades típicas usadas	CAP1	CAP2	CAP3	CAP4	CAP5	
Capacidade @25°C (Ah)	10h	54	94	130	156	200
	20h	60	105	150	170	220
	100h	70	115	165	185	240