

## 1. CARACTERÍSTICAS GERAIS

### 1.1 Embalagem

As chaves fusíveis devem ser acondicionadas individualmente, juntamente com suas ferragens e acessórios, em embalagem adequada que permita o seu manuseio, armazenamento e transporte, desde a fábrica até o local de montagem sem lhes causar danos.

O fornecedor deve julgar a adequação dos seus métodos de embalagem para atender às condições mínimas estabelecidas acima, independentemente da aprovação dos desenhos e inspeção pela CELG D e será o único responsável pela integridade dos equipamentos e materiais.

Cada embalagem deverá ser identificada, no mínimo, com os seguintes dados:

- nome e/ou marca comercial do fabricante;
- a sigla da CELG D;
- número do CFM;
- mês e ano de fabricação;
- número de série;
- nome do equipamento;
- tipo e/ou modelo;
- classe de tensão;
- massa;
- número da nota fiscal;
- outras informações exigidas no CFM.

### 1.2 Garantia

O equipamento deve ser garantido pelo período de 18 meses a partir de sua entrada em operação ou 24 meses a partir de sua data de entrega, prevalecendo o que ocorrer primeiro.

Caso os equipamentos apresentem qualquer tipo de defeito ou deixem de atender aos requisitos exigidos pelas normas da CELG D, um novo período de garantia de doze meses de operação satisfatória, a partir da solução do defeito, deve entrar em vigor para o lote em questão.

### 1.3 Documentos Exigidos com a Proposta

O fornecedor deve apresentar juntamente com a proposta, os documentos técnicos relacionados a seguir, atendendo aos requisitos especificados na ET-CG.CELG, relativos a prazos e demais condições de apresentação de documentos:

- desenho dimensional;
- desenhos das placas:
  - a) de identificação;

- b) de identificação de cadastro.
- relatórios de ensaios de tipo.

**Notas:**

- 1) No caso de licitações nas modalidades de pregão, os documentos técnicos relacionados neste item, são dispensados de apresentação juntamente com a proposta, mas, deverão ser entregues pelo primeiro colocado imediatamente após a licitação, para análise técnica por parte da CELG D. Caso haja desclassificação técnica deste, os demais participantes deverão apresentar a referida documentação de acordo com a solicitação da CELG D.
- 2) Os ensaios de tipo devem ter seus resultados devidamente comprovados através de cópias autenticadas dos certificados de ensaios emitidos por órgão oficial ou instituição internacionalmente reconhecida, reservando-se a CELG D, o direito de desconsiderar documentos que não cumprirem este requisito.

**1.4 Ensaios**

O Fabricante deverá apresentar juntamente com a proposta os relatórios dos ensaios de tipo. Certificados de ensaio de tipo para equipamento de características similares ao especificado, porém aplicáveis, podem ser aceitos desde que realizados em laboratórios reconhecidamente oficiais e que a CELG D considere que tais dados comprovem que o equipamento proposto atende ao especificado.

Os dados de ensaios devem ser completos, com todas as informações necessárias, tais como métodos, instrumentos e constantes usadas e indicar claramente as datas nas quais os mesmos foram executados. A decisão final, quanto à aceitação dos dados de ensaios de tipo existentes, será tomada posteriormente pela CELG D, em função da análise dos respectivos relatórios. A eventual dispensa destes ensaios somente terá validade por escrito.

**2. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS****2.1 Material**

- a) O tubo porta fusível deve ser projetado para dupla expulsão e deve ser fornecido com revestimento em fibra de vidro;
- b) Os isoladores são do tipo pedestal;
- c) A base da chave deve ser fabricada em aço galvanizado à fogo;
- d) Os terminais devem ser do tipo padrão Nema;
- e) A posição de montagem deve ser vertical.

**2.2 Identificação**

Deve ser gravado de forma legível e indelével:

- a) marca do fabricante;
- b) seção do condutor de aplicação;

**2.3 Placas de Identificação**

As chaves devem possuir placa de identificação e placa de cadastro padrão CELG D.

### 3. CARACTERÍSTICAS NOMINAIS

As chaves devem possuir as seguintes características:

Tensão nominal: 69 kV;

Tensão máxima: 72,5 kV;

Tensão suportável nominal a frequência industrial: 175 kV;

Tensão suportável nominal de impulso atmosférico: 350 kV;

Corrente nominal do porta fusível: 200 A;

Capacidade de interrupção assimétrica: 2,5 kA

Tipo da base: pedestal;

Tipo dos isoladores: TR-16.

### 4. DESENHOS

