



Figura 1 – Vista Superior e Lateral

NOTA: Dimensões em milímetros.

Tabela 1 – Dimensões e Códigos

item	Condutor A			Condutor B				DIMENSÕES MÍNIMAS			Códigos ENEL CE, GO e RJ
	CA / CU		CAA	COBRE		CA	CAA	TOLERÂNCIA			
	AWG	mm ²	AWG	AWG	mm ²	AWG	AWG	A	B	C	
1	250-500	120-185	266,8-397,5	-	120-185	250-350	226,8-336,4	89	85	31,5	T270376
2	2	16-35	4-2	6-2	16-35	2	4-2	38	18	28	T270382
3	3-2/0	25-70	3-1/0	-	16-35	6-1	6-2	44	18	28	T270383
4	1/0	50-70	1/0	2/0	50-70	1/0	1/0	48	23	36	T270384
5	3/0-4/0	95-120	3/0-4/0	1/0-2/0	50-70	1/0-2/0	1/0-2/0	63	23	36	T270366
6	4/0	-	4/0	4/0	95-120	4/0	4/0	63	23	38	6772077

1. Material

Liga de alumínio extrudada com condutibilidade elétrica mínima de 57% IACS.

2. Características Construtivas

- A peça deve possuir acabamento liso e uniforme, e ser isenta de cantos vivos e rebarbas;
- O conector deverá ter o aspecto indicado e ser fornecido com pasta anti-óxido.
- Limite mínimo de resistência a tração 62 Mpa;
- Limite mínimo de escoamento a 27,5 Mpa.

3. Identificação

3.1 – No conector

Devem ser gravadas na peça de forma legível e indelével, no mínimo, as seguintes informações:

- Nome ou marca do fabricante e referência;
- Bitolas limites e tipos de condutores aplicáveis;
- Códigos da matriz;

Conector Compressão Formato H

PM-Br



Edição
Thiago de Jesus 07 | 12 | 20

Objeto da Revisão
Unificação de Material
Desenho Substituído

PM-R 1451 e MP-07-16 NTC-61 DES 11-D

Verificação
Diogo Almeida 19 | 01 | 21

Aprovação
Alexandre Herculano 20 | 01 | 21

Desenho Nº

710.07.0

Folha 1/3

d) Número total de compressões ou marcação das áreas a serem comprimidas.

3.2 - Na embalagem

Os volumes que constituem tanto as embalagens finais como as unitárias deve trazer as seguintes indicações:

- Nome ou marca do fabricante;
- Identificação completa do conteúdo;
- Tipo e quantidade;
- Massa (bruta e líquida) e dimensões do volume;
- Nome do usuário;
- Número da ordem de compra e da nota fiscal.

4. Ensaaios

4.1 - Ensaaios de Tipo

- Ciclos térmicos com curtos-circuitos, conforme ABNT NBR 9326;
- Determinação da composição química, conforme ASTM E34;
- Névoa salina, conforme ABNT NBR 8094.

4.2 - Ensaaios de Recebimento

São ensaio de recebimento:

- verificação geral, conforme ABNT NBR 11788;
- tração do conector, conforme ABNT NBR 11788;
- efeito mecânico sobre o condutor-tronco, conforme ANSI/NEMA CC3;
- medição de condutibilidade da liga, conforme ASTM E1004;
- aquecimento, conforme ABNT NBR 11788;
- medição da resistência elétrica, conforme ABNT NBR 11788;
- dureza em conectores de compressão, conforme ABNT NBR 11788.

4.3 - Amostragem

Planos de amostragem conforme, ABNT NBR 5426:

- verificação geral: amostragem dupla, nível II, NQA 1,0%;
- tração, efeito mecânico sobre o condutor-tronco: amostragem dupla, nível S4, NQA 1,0%;
- condutibilidade, aquecimento e resistência elétrica: amostragem dupla, nível S3 NQA 1,5%;

5. Transporte, Embalagem e Acondicionamento

- As caixas devem ser cintadas para maior rigidez e não podem ter pontas de pregos, parafusos ou grampos que possam danificar os conectores;
- Os conectores devem ser embalados individualmente, de preferência em sacos ou capsulas de polietileno transparente e incolor, de espessura mínima de 0,10 mm, fechados por solda eletrônica, de modo a evitarem a penetração da umidade e a reterem o composto antioxidante.
- O material deve ser acondicionado em caixas de madeira e paletizadas com massa máxima de 23 kg;

Conector Compressão Formato H

PM-Br



Edição				Verificação			
Thiago de Jesus	07	12	20	Diogo Almeida	19	01	21
Objeto da Revisão				Aprovação			
Unificação de Material				Alexandre Herculano	20	01	21
Desenho Substituído							
PM-R 1451 e MP-07-16 NTC-61 DES 11-D							

Desenho Nº

710.07.0

Folha 2/3

- d) O acondicionamento deve ser adequado ao transporte previsto, às condições de armazenagem e ao manuseio, de comum acordo entre o fabricante e usuário.

6. Fornecimento

Para fornecimento à Enel Distribuição Ceará, Enel Distribuição Goiás, Enel Distribuição Rio e Enel Distribuição São Paulo deve-se ter protótipo previamente homologado.

7. Garantia

18 meses a partir da data de entrada em operação ou 24 meses, a partir da entrega, prevalecendo o prazo referente ao que ocorrer primeiro, contra qualquer defeito de fabricação, material e acondicionamento.

8. Normas e Documentos Complementares

ABNT NBR 5426, Planos de amostragem e procedimentos na inspeção por atributos;

ABNT NBR 8094, Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio;

ABNT NBR 9326, Conectores para cabos de potência - Ensaio de ciclos térmicos e curtos-circuitos;

ABNT NBR 11788, Conectores de alumínio para ligações aéreas de condutores elétricos em sistemas de potência;

ANSI/NEMA CC3, Connectors for Use Between Aluminum or Aluminum-Copper Overhead Conductors;

ASTM E34; Standard Test Methods for Chemical Analysis of Aluminum and Aluminum-Base Alloys

ASTM E1004, Standard Test Method for Determining Electrical Conductivity Using the Electromagnetic (Eddy Current) Method.

Conector Compressão Formato H

PM-Br



Edição				Verificação			
Thiago de Jesus	07	12	20	Diogo Almeida	19	01	21
Objeto da Revisão				Aprovação			
Unificação de Material				Alexandre Herculano	20	01	21
Desenho Substituído							
PM-R 1451 e MP-07-16 NTC-61 DES 11-D							

Desenho Nº

710.07.0

Folha 3/3