

Figura 1 – Armação Secundária – 2 Estribos

NOTA: Dimensões em milímetros.



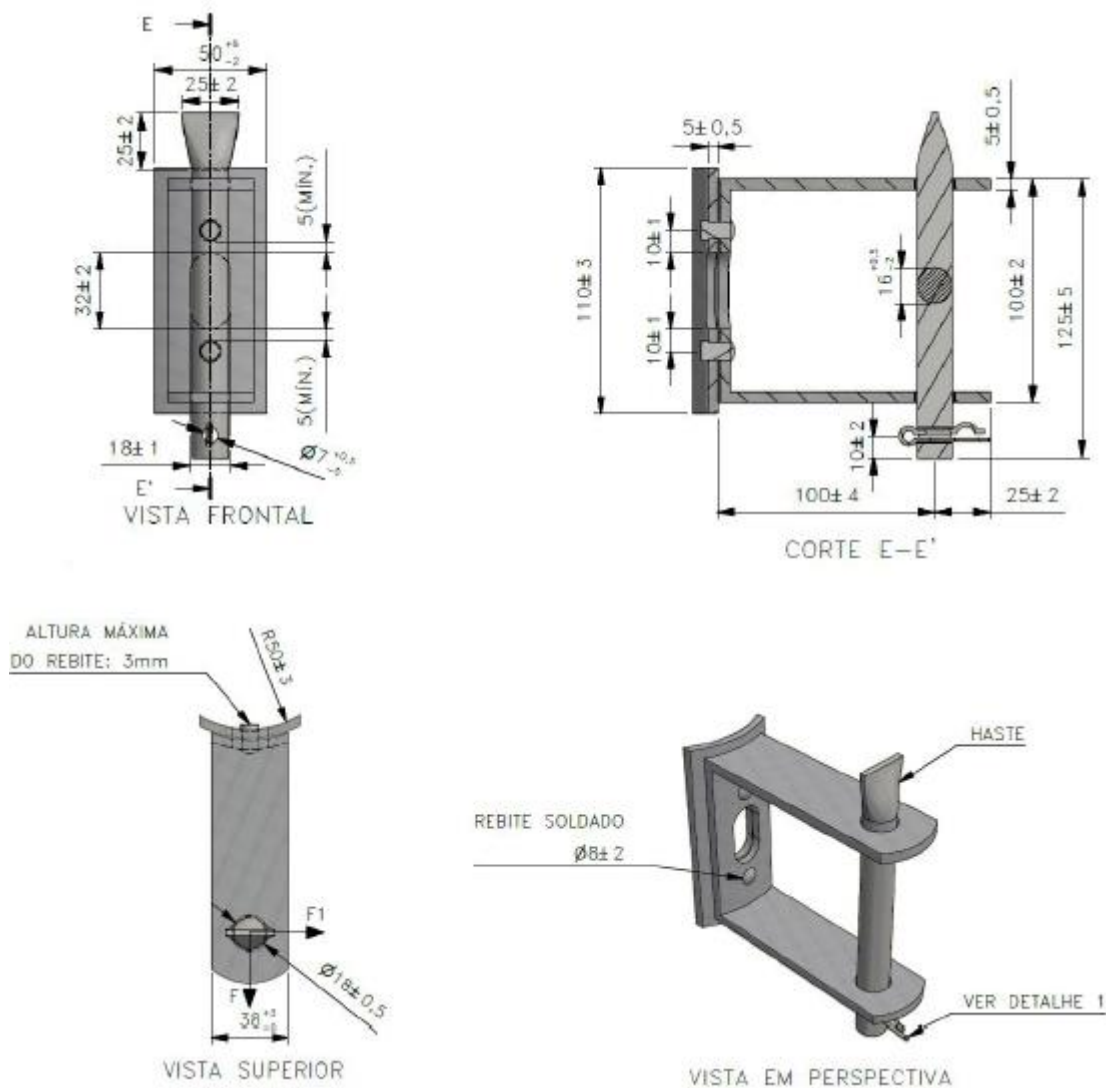
**Armação Secundária  
Liga de Alumínio**

PM-Br

Edição		Verificação	
Fabício/Alexandre	29   11   21	Natalie/Fabício	01   12   21
Objeto da Revisão		Aprovação	
Unificação de Material		Alexandre Herculano	06   12   21
Desenho Substituído			
PM-C 905.10.1, PM-C 905.11.1, PM-R 1254 R-02 e PM-R 1255 R-02		Folha	1/5

Desenho Nº

**905.10.0**



**Figura 2 – Armação Secundária – 1 Estribo**

**NOTA:** Dimensões em milímetros.



**Armação Secundária  
Liga de Alumínio**

PM-Br

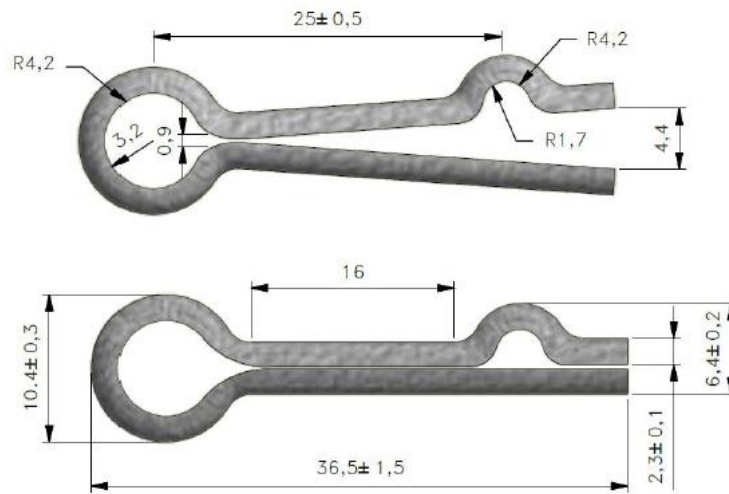
Edição				Verificação			
Fabício/Alexandre	29	11	21	Natalie/Fabício	01	12	21
Objeto da Revisão				Aprovação			
Unificação de Material				Alexandre Herculano	06	12	21
Desenho Substituído							

Desenho N°

**905.10.0**

PM-C 905.10.1, PM-C 905.11.1, PM-R 1254 R-02 e PM-R 1255 R-02

Folha 2/5



**Figura 3 – Cupilha (Detalhe 1)**

**NOTA:** Dimensões em milímetros.

**Tabela 1 – Dimensões e Códigos**

Item	Número de Estribos	Códigos
1	1	251800
2	2	240100

## 1 - Material

- Armação secundária, haste, rebite e contrapino: Liga de alumínio ABNT 6063-T6, anodizado fosco com espessura mínima de 8 µm;
- Cupilha: Aço inoxidável ou liga de alumínio.

## 2 - Características Construtivas


- A peça deve ter acabamento liso, uniforme e ser isenta de cantos vivos e rebarbas;
- Depois de pronta, a peça deve ser temperada em T6, e anodizada com espessura mínima de 8 micrômetros.

**NOTA:** Todo o material deverá vir acompanhado de certificados que comprovem o tipo de liga usada e o tratamento térmico realizado.

## 3 - Características Mecânicas

### 3.1 – Armação Secundária

A armação secundária corretamente instalada com isolador tipo roldana deve suportar, no mínimo, os seguintes esforços:

Armação Secundária Liga de Alumínio						PM-Br	
	Edição			Verificação		Desenho N°  <b>905.10.0</b>	
	Fabrizio/Alexandre	29	11	21	Natalie/Fabrizio		01   12   21
	Objeto da Revisão				Aprovação		
	Unificação de Material				Alexandre Herculano		06   12   21
Desenho Substituído							
	PM-C 905.10.1, PM-C 905.11.1, PM-R 1254 R-02 e PM-R 1255 R-02					Folha 3/5	

Enel Distribuição Ceará – Rua Padre Valdevino, 150 – Centro, Fortaleza, Ceará, Brasil – CEP: 60.135-040 – www.eneldistribuicao.com.br/ce

Enel Distribuição Goiás – Rua 2, Quadra A37, 505 – Jardim Goiás, Goiânia, Goiás, Brasil – CEP: 74.805-180 – www.eneldistribuicao.com.br/go

Enel Distribuição Rio – Praça Leoni Ramos, 1 – São Domingos, Niterói, Rio de Janeiro, Brasil – CEP: 24.210-205 – www.eneldistribuicao.com.br/rj

Enel Distribuição São Paulo – Avenida Marcos Penteadou Ulhoa Rodrigues, 939 – Barueri, São Paulo, Brasil – CEP: 06460-040 – www.eneldistribuicao.com.br/sp

- a) Esforço F: F=800 daN, sem deformação permanente e F=1000 daN, sem ruptura;  
 b) Esforço F1: F1=380 daN, com flecha residual de 5mm e F1=480 daN, sem ruptura.

**NOTA 1:** Os esforços devem ser aplicados simultaneamente em cada estribo pelo respectivo isolador ou peça equivalente;

**NOTA 2:** Os esforços F e F1 são aplicados separadamente.

**NOTA 3:** As espessuras máximas solicitadas nas Figuras, podem ser alteradas mediante a justificativa técnica aos esforços solicitados.

### 3.2 – Cupilha

A cupilha deve atender aos requisitos definidos na ABNT NBR 9893.

## 4 - Identificação

Deve ser estampado na peça, de forma legível e indelével, as seguintes informações:

- a) Nome ou marca do fabricante;  
 b) Mês e ano de fabricação.

## 5 - Ensaaios

### 5.1 - Ensaaios de Tipo

- a) Inspeção geral e verificação dimensional;  
 b) Ensaaios mecânicos;  
 - Ensaio de tração, conforme ABNT NBR 8158;  
 c) Ensaio de corrosão por exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 8094, por um período mínimo de 168 h.

### 5.2 - Ensaaios de Recebimento

Os ensaios de recebimento são os ensaios citados nas alíneas a) e b) do item 5.1 deste documento.

### 5.3 - Amostragem


Conforme ABNT NBR 8158:

- a) Inspeção visual e dimensional – (Normal e simples, NQA 1,5% - Nível de inspeção I);  
 b) Ensaio mecânico – (Normal e simples, NQA 1,5% - Nível de inspeção S3).

## 6 - Transporte, Embalagem e Acondicionamento

- a) O material deve ser embalado em amarrado de 10 peças;  
 b) Deve ser acondicionado em caixas de madeira, paletizadas, com massa máxima de 23 kg;  
 c) O acondicionamento deve ser adequado ao transporte previsto, às condições de armazenagem e ao manuseio, de comum acordo entre o fabricante e usuário.

## 7 - Fornecimento

<b>Armação Secundária Liga de Alumínio</b>		PM-Br
	Edição	Verificação
	Fabrizio/Alexandre 29   11   21	Natalie/Fabrizio 01   12   21
	Objeto da Revisão	Aprovação
	Unificação de Material	Alexandre Herculano 06   12   21
Desenho Substituído		<b>905.10.0</b>
PM-C 905.10.1, PM-C 905.11.1, PM-R 1254 R-02 e PM-R 1255 R-02		Folha 4/5
<p><b>Enel Distribuição Ceará</b> – Rua Padre Valdevino, 150 – Centro, Fortaleza, Ceará, Brasil – CEP: 60.135-040 – <a href="http://www.eneldistribuicao.com.br/ce">www.eneldistribuicao.com.br/ce</a>  <b>Enel Distribuição Goiás</b> – Rua 2, Quadra A37, 505 – Jardim Goiás, Goiânia, Goiás, Brasil – CEP: 74.805-180 – <a href="http://www.eneldistribuicao.com.br/go">www.eneldistribuicao.com.br/go</a>  <b>Enel Distribuição Rio</b> – Praça Leoni Ramos, 1 – São Domingos, Niterói, Rio de Janeiro, Brasil – CEP: 24.210-205 – <a href="http://www.eneldistribuicao.com.br/rj">www.eneldistribuicao.com.br/rj</a>  <b>Enel Distribuição São Paulo</b> – Avenida Marcos Penteadou Ulhoa Rodrigues, 939 – Barueri, São Paulo, Brasil – CEP: 06460-040 – <a href="http://www.eneldistribuicao.com.br/sp">www.eneldistribuicao.com.br/sp</a></p>		

Para fornecimento à Enel Distribuição Ceará, Enel Distribuição Goiás, Enel Distribuição Rio e Enel Distribuição São Paulo deve-se ter protótipo previamente homologado.

## 8 - Garantia

18 meses a partir da data de entrada em operação ou 24 meses, a partir da entrega, prevalecendo o prazo referente ao que ocorrer primeiro, contra qualquer defeito de fabricação, material e acondicionamento.

## 9 - Normas e Documentos Complementares

ABNT NBR 8094, Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição à névoa salina;  
ABNT NBR 8158, Ferragens eletrotécnicas para redes aéreas de distribuição de energia elétrica – Especificação;  
ABNT NBR 9893, Cupilhas para pinos ou parafusos de articulação – Especificação e métodos de ensaio.

### Armação Secundária Liga de Alumínio

PM-Br



Edição				Verificação			
Fabrizio/Alexandre	29	11	21	Natalie/Fabrizio	01	12	21
Objeto da Revisão				Aprovação			
Unificação de Material				Alexandre Herculano	06	12	21
Desenho Substituído							
PM-C 905.10.1, PM-C 905.11.1, PM-R 1254 R-02 e PM-R 1255 R-02							

Desenho N°

**905.10.0**

Folha 5/5