### TABELA 1 - CARACTERÍSTICAS

<table>
<thead>
<tr>
<th>DIMENSÕES</th>
<th>ESFORÇO DE TRAÇÃO (F) (daN)</th>
<th>ESFORÇO DE CISALHAMENTO (daN)</th>
<th>ESFORÇO DE RUPTURA (daN)</th>
<th>TORQUE (daNxm)</th>
<th>CÓDIGO</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>A</td>
<td>B</td>
<td>MÍN.</td>
<td>MÁX.</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>50</td>
<td>35</td>
<td>2.200</td>
<td>1.200</td>
<td>3.020</td>
<td>6</td>
</tr>
<tr>
<td>100</td>
<td>80</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>150</td>
<td>120</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>200</td>
<td>170</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>250</td>
<td>220</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>300</td>
<td>270</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>350</td>
<td>320</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>400</td>
<td>370</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>450</td>
<td>420</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>500</td>
<td>470</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>550</td>
<td>520</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>600</td>
<td>570</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>650</td>
<td>620</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>700</td>
<td>670</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

NOTAS:
1 - MATERIAL: AÇO ZINCADO ABNT 1010 A 1020, LAMINADO OU TREFILADO OU FORJADO;
3 - IDENTIFICAÇÃO: CADA PEÇA DEVE ESTAR ADEQUADAMENTE IDENTIFICADA, NO MÍNIMO, COM:
   a) O NOME OU A MARCA DO FABRICANTE;
4 - APÓS A IDENTIFICAÇÃO, A PEÇA DEVE SER ZINCADA A QUENTE POR IMERSÃO, COM REVESTIMENTO DE ZINCO COM ESPESURA DE CAMADA DE, NO MÍNIMO, 75µm, DE ACORDO COM A NBR-6323;
5 - A ROSCA DEVE SER M10 x 1,25 E ESTAR DE ACORDO COM A NBR ISO 86-1, 261, 262, 724, 965-2, 965-3, 965-4, 965-5;
6 - A EXCENTRICIDADE MÁXIMA (ε) TOLERÁVEL ENTRE O EIXO QUE PASSA LONGITUDINALMENTE PELO CENTRO DO PARAFUSO E O EIXO QUE PASSA PELO CENTRO DA SEÇÃO DA CABEÇA DO PARAFUSO OU DA ROSCA DEVE SER DE 1,0mm;
7 - A EXTREMEIDADE DO PARAFUSO DEVE SER ARREDONDADA OU CHAFRADA A 30°, A CRITÉRIO DO FABRICANTE;
8 - O PARAFUSO DEVE SER FORNECIDO MONTADO, COM UMA ROSCA QUADRADA, CONFORME INDICADO NESTE DESENHO;
9 - A ROSCA QUADRADA DEVE SER CONFORME O DESENHO N°410.04 DO PM-01 DA COELCE, EM SUA ÚLTIMA REVISÃO;
10 - GARANTIA: O FORNECEDOR DEVE DAR UMA GARANTIA MÍNIMA DE 24 MESES APÓS RECEBIMENTO PELA COELCE;
11 - ADMITE-SE UMA TOLERÂNCIA DE ±2% NAS COTAS APRESENTADAS, EXCETO ONDE INDICADO;
12 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO;
13 - DESENHO SEM ESCALAS.

ESPECIFICAR:
PARAFUSO CABEÇA QUADRADA M10 x 1,25mm, AÇO ZINCADO, (A)mm DE COMPROMETIDO, COM (B)mm DE COMPROMETIDO NA PARTE ROSQUEável E COM UMA ROSCA QUADRADA, CONFORME DESENHO N°410.12.4 DO PM-01.
(A) INDICAR O COMPROMETIDO DO PARAFUSO CONFORME TABELA 1;
(B) INDICAR COMPROMETIDO DA PARTE ROSQUEável CONFORME TABELA 1.